



colorex[®]

Ist sicher. Bleibt sicher.

Leitfähige Bodenlösungen

colorex[®] SD
colorex[®] EC
colorex[®] plus

creating better environments

Forbo

FLOORING SYSTEMS

Ist sicher. Bleibt sicher.

Colorex® ist ein High-Tech-Vinylboden für die Anwendung im Reinraum, in ESD- und Klinikbereichen sowie der Industrie. Dabei sind und bleiben Eigenschaften wie die lebenslange Leitfähigkeit und eine konstante Qualität garantiert.

Allen Anforderungen gerecht werden

In anspruchsvollen Anwendungsbereichen dienen Böden nicht nur der Gestaltung, sondern sind ein Teil der technischen Gebäudeeinrichtung. Hier sind Funktion und das Erfüllen spezifischer Normen gefragt, um ein garantiert sicheres Arbeiten zu gewährleisten.

Aus Erfahrung sicher

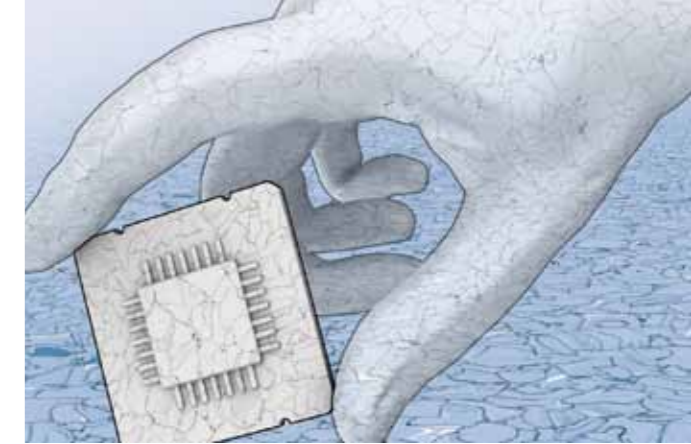
Bereits seit 35 Jahren bietet Forbo mit Colorex® innovative, leitfähige Bodenlösungen für die Bereiche ESD, Reinraum, Krankenhaus sowie Industrie. Diese Erfahrung ermöglicht Architekten, Planern und Betreibern die zunehmend komplexeren Herausforderungen in technischen Anwendungsbereichen zu erfüllen. Darüber hinaus erfüllt Colorex® alle Kriterien, die nach neuesten internationalen Standards an einen Bodenbelag in hochsensiblen Einsatzbereichen gestellt werden.

Unsere Verantwortung für die Umwelt

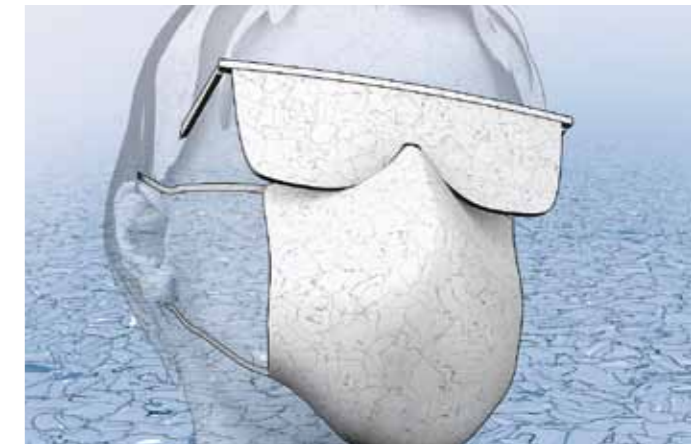
Verantwortungsbewusstsein gegenüber der Umwelt ist Teil der Unternehmensstrategie von Forbo seit 1928. Dies prägt das Unternehmen und die gesamte Produktpolitik. Dazu gehört auch, dass Forbo nach dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001 und dem Umweltmanagementsystem ISO 14001 zertifiziert ist.

Die 7 Colorex®-Sicherheiten

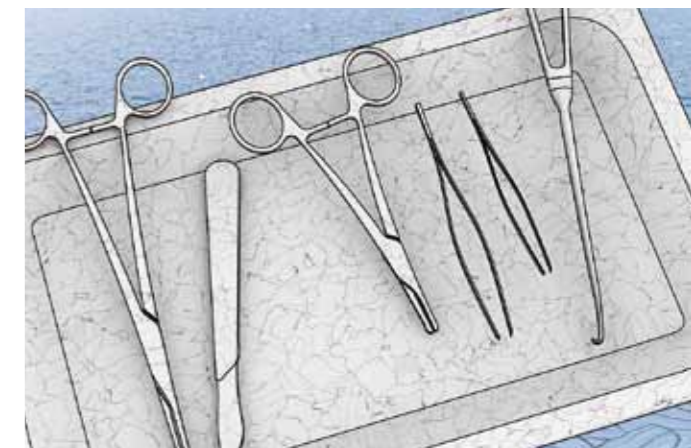
- 1 Zukunftsfähigkeit** – erfüllt die Anforderungen von Morgen bereits Heute
- 2 ESD-Eignung** – garantiert über die gesamte Lebensdauer
- 3 Reinraumtauglichkeit** – porenfreie Oberfläche mit geringstem Ausgasungsverhalten
- 4 Dekontaminierbarkeit und Chemikalienbeständigkeit**
- 5 Drei Applikationsebenen** – geeignet für alle Untergründe
- 6 100%-Reparaturfähig** – Oberflächen-Beschädigungen können leicht behoben werden
- 7 Belastbar** – ausgezeichnete Beständigkeit gegen dynamische und mechanische Beanspruchungen



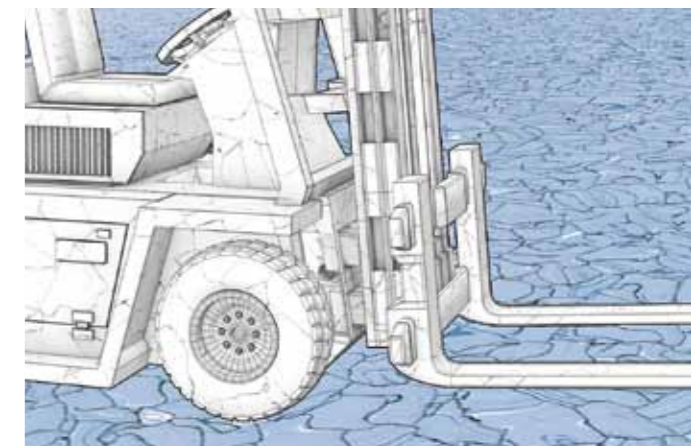
Garantierte Sicherheit im ESD-Bereich



Emissionsarm im Reinraum



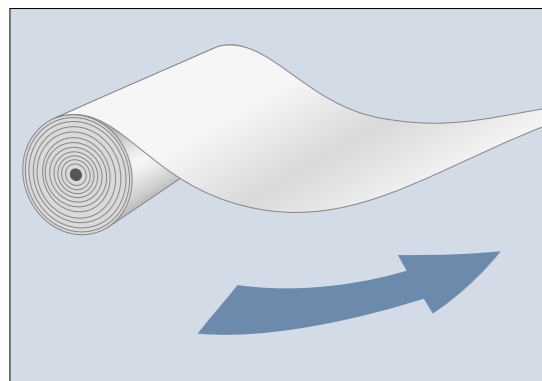
Höchste Hygiene im Klinikbereich



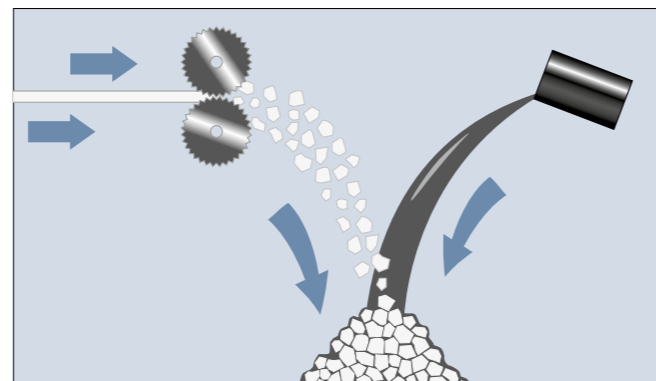
Widerstandsfähig in der Industrie

Colorex® fängt dort an, wo andere aufhören

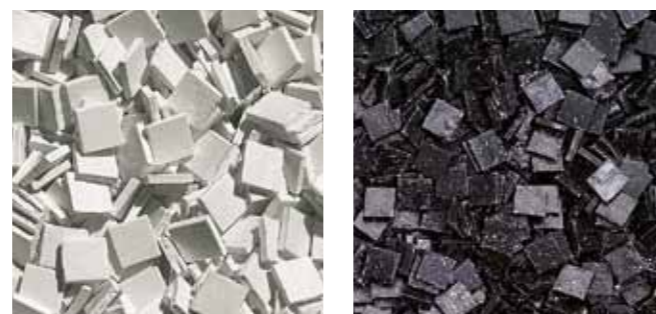
Colorex® wird durch eine spezielle Produktionstechnik gefertigt. Dieses Verfahren verleiht dem Material eine extrem hohe und gleichmäßige Dichte. Die porenfreie, absolut pflegeleichte Oberfläche erfüllt höchste Hygieneansprüche bis hin zur Reinraumtauglichkeit.



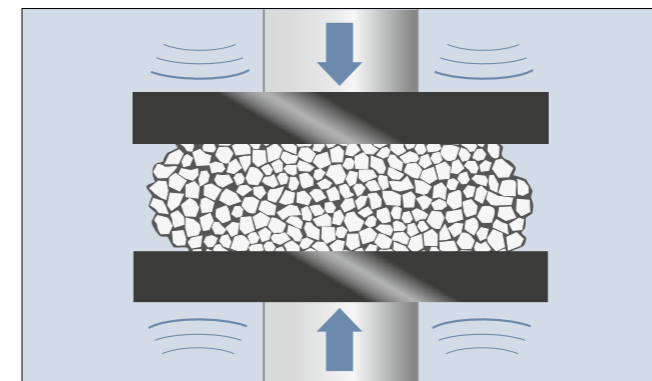
Der Herstellungsprozess startet mit einer weichmacherarmen Bahnenware.



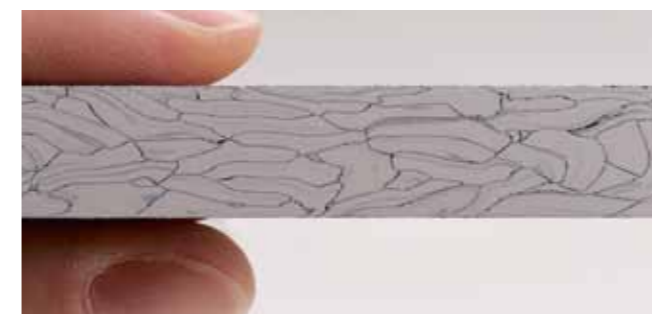
**1. Schritt
Zerkleinern + leitfähige Ummantelung**
Die Bahnenware wird in einzelne, kleine sogenannte „Chips“ geschnitten. Diese werden anschließend mit einer leitfähigen Substanz ummantelt.



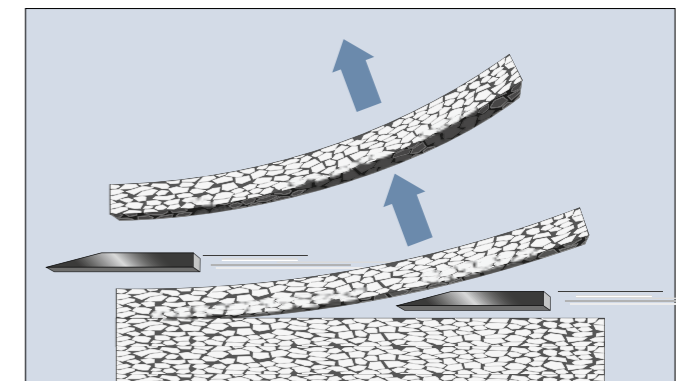
**Vorteil
Konstante Leitfähigkeit über die gesamte Lebensdauer**
Die einzeln beschichteten Chips arbeiten als „Leiterbahnen“ und garantieren eine konstante Leitfähigkeit über die gesamte Lebensdauer des Belages, unabhängig von Luftfeuchtigkeit und Temperatur.



**2. Schritt
Hochdruckpressverfahren**
Die leitfähigen Chips werden unter extrem hohem Druck und hoher Temperatur zu dicken Materialblöcken verpresst.



**Vorteil
Hochbelastbar**
Die mit Hochdruck verpressten Chips bilden eine perfekte, homogene Materialzusammensetzung, die problemlos und langfristig starken mechanischen und dynamischen Belastungen widersteht.



**3. Schritt
Spaltung + mechanische Oberflächenbehandlung**
Die homogenen, verpressten Blöcke werden anschließend in einzelne 2,0 mm dicke Platten geschnitten.



**Vorteil
Reparatur-/Sanierfähig, Chemikalienbeständig**
Das Schneiden der homogenen Platten ermöglicht eine vollständige Reparaturfähigkeit ohne optische und funktionale Beeinträchtigung des Bodens, sowie dank hochverdichteter Oberfläche eine ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit.

Endergebnis

Konstruktion Colorex®

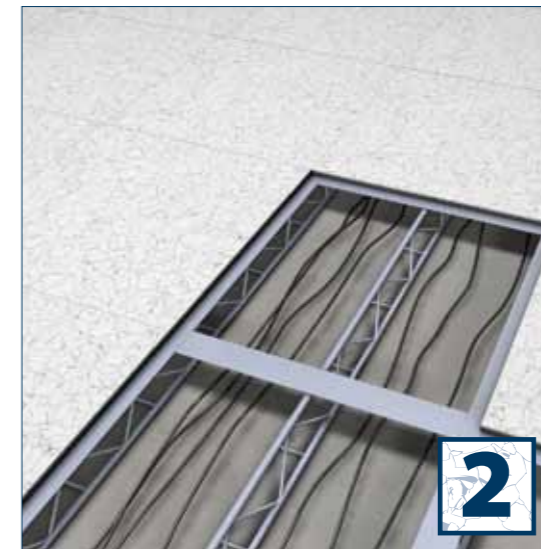


Das Colorex®-System

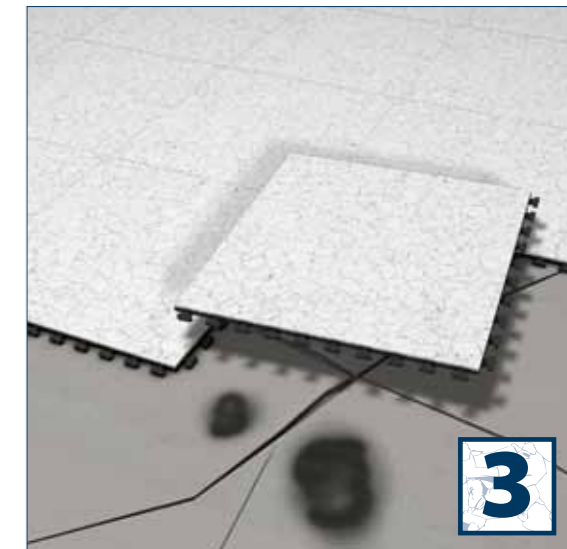
Colorex®-Bodenbeläge können auf jeden tragfähigen Untergrund installiert werden. Drei Varianten sind dabei möglich: fest verklebt, auf Doppelboden appliziert oder lose verlegt. Die lose verlegbare Variante ist mit einem Schwalbenschwanzsystem ausgerüstet.



Colorex® fest verklebt



Colorex® auf Doppelboden appliziert



Colorex® lose verlegt

Highperformance

1	2	Colorex® EC	Colorex® EC Plus	3	
		Funktion	Hochleitfähig ($R < 10^6 \Omega$)		Hochleitfähig ($R < 10^6 \Omega$)
		Beschreibung	Fest verklebt, mit größter Sicherheit zur Vermeidung von elektrostatischen Ladungen. Geeignet für Mensch-Schuh-Boden-System (IEC 61340-4-5).		Lose verlegt, mit größter Sicherheit zur Vermeidung von elektrostatischen Ladungen. Geeignet für Mensch-Schuh-Boden-System (IEC 61340-4-5).
Einsatzgebiet		Neubau von ESD-Bereichen, OPs/ Intensivstationen, Reinräumen, Exschutzzräumen, Elektro- und Pharmaindustrie.	Sanierung von ESD-Bereichen, OPs/ Intensivstationen, Reinräumen, Exschutzzräumen, Elektro- und Pharmaindustrie.		

Performance

1	2	Colorex® SD	Colorex® SD Plus (Auftragsbezogene Fertigung)	3	
		Funktion	Leitfähig ($R < 10^8 \Omega$)		Leitfähig ($R < 10^8 \Omega$)
		Beschreibung	Fest verklebt, mit sicherer Ableitung elektrostatischer Ladungen. Ist gleichzeitig isolierend nach VDE 0100-600 ($R > 5 \times 10^4 \Omega$) und ableitfähig nach EN 61340-4-1.		Lose verlegt, mit sicherer Ableitung elektrostatischer Ladungen. Ist gleichzeitig isolierend nach VDE 0100-600 ($R > 5 \times 10^4 \Omega$) und ableitfähig nach EN 61340-4-1.
Einsatzgebiet		Neubau von Laboren, Radiologischen Bereichen, Elektro- und Pharmaindustrie, Batterieräumen.	Sanierung von Laboren, Radiologischen Bereichen, Elektro- und Pharmaindustrie, Batterieräumen.		

Standard

1	2	Colorex® Basic (Auf Anfrage)	Colorex® Basic Plus	3	
		Funktion	Hochbelastbar		Hochbelastbar
		Beschreibung	Fest verklebt, für hoch frequentierte und sensible Bereiche ohne Anforderungen an die Leitfähigkeit.		Lose verlegt, für hoch frequentierte und sensible Bereiche ohne Anforderungen an die Leitfähigkeit.
Einsatzgebiet		Neubau von allgemeinen industriellen Anwendungen, z. B. Lager- und Logistikbereiche.	Sanierung von allgemeinen industriellen Anwendungen, z. B. Lager- und Logistikbereiche.		

1. Colorex® fest verklebt

Durch eine leitfähige Verlegung wird garantiert, dass unerwünschte elektrostatische Ladungen durch das dichte Netzwerk an feinen leitfähigen Leiterbahnen durch die gesamte Plattenstärke hindurch abfließen können. Die Ladungen werden durch den leitfähigen Klebstoff und die Kupferstreifen sicher abgeleitet. Falls ein leitfähiger Boden nicht erforderlich ist, kann Colorex® auch mit normalem Klebstoff verlegt werden, als nicht leitfähige Variante Colorex® Basic. Um höchste hygienische Anforderungen zu erfüllen, wird empfohlen Colorex® farbgleich thermisch zu verschweißen.

2. Colorex® auf Doppelboden appliziert

Doppelböden werden oft in Schaltzentralen, EDV- und Rechenanlagen eingesetzt, um in dem so geschaffenen Hohlraum sämtliche Installationen für Kommunikation und Strom zu integrieren. Außerdem werden Doppelböden in hochsensiblen Bereichen wie Reinräumen oft dazu genutzt, durch unzählige kleine Löcher und somit einer vergrößerten Strömungsquerschnittsfläche die Abluft aus dem Raum zu befördern. Hierdurch ergibt sich im Raum eine laminare Luftströmung von der Decke zum Boden. Colorex® ist besonders dimensionsstabil und

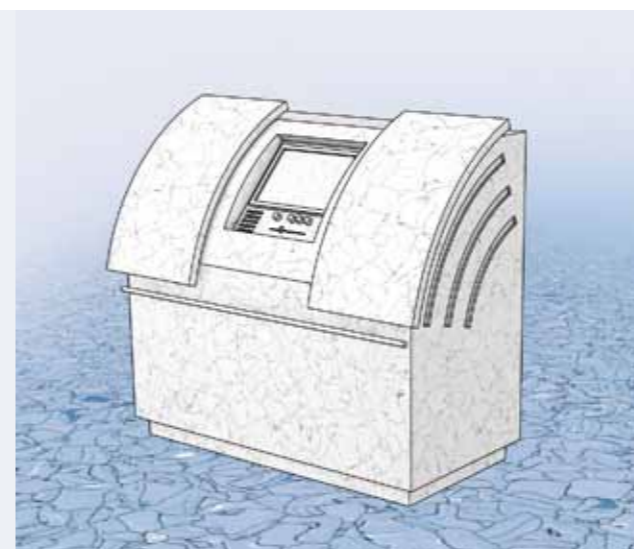
splittert nicht, wenn es im Verbund perforiert wird. Dies ist für Doppelbodenanwendungen in High-Tech-Bereichen und Reinräumen mit „Laminar Flow“-Luftbehandlung von größter Wichtigkeit. Dank der Formate und der einzigartigen Produkteigenschaften ist Colorex® prädestiniert für die Applikation auf Doppelböden in Bereichen, in denen permanente Leitfähigkeit und emissionsarme Oberflächen mit geringstem Ausgasungsverhalten essentiell sind.

3. Colorex® lose verlegt

Bodensanierungen in Industrieunternehmen sind in der Regel eine kostenintensive Maßnahme. Colorex® Plus kommt dank der großen Flexibilität überall dort zum Einsatz, wo aufwendige Vorbereitungsmaßnahmen und Stillstandzeiten ausgeschlossen sind. Es wird lose im laufenden Betrieb verlegt und ist sofort begehbar. Dank der innovativen Bienenwabenstruktur auf der Rückseite kann Colorex® Plus auf problematischen Oberflächen verlegt werden. Bei Colorex® Plus werden die einzelnen Komponenten durch ein verdecktes Schwalbenschwanzsystem miteinander verbunden und haben alle einzigartigen Colorex®-Eigenschaften, inklusive permanenter Leitfähigkeit bei Colorex® EC Plus und Colorex® SD Plus.

		R11 Plus	
	Funktion	Rutschhemmend	
	Beschreibung	Lose verlegt, mit Rutschhemmung R11 für Bereiche, in denen Vorschriften bezüglich der erhöhten Rutschsicherheit bestehen.	3
	Einsatzgebiet	Allgemeine industrielle Anwendungen, Produktions- und Werkstattbereiche.	

Colorex® EC Highperformance



Colorex® SD Performance

Highperformance steht für die Leistung von Colorex® EC, denn Colorex® EC ist die hochleitfähige Lösung für größte Sicherheit bei der Vermeidung elektrostatischer Ladungen und erfüllt die neuesten internationalen Standards. Colorex® EC besitzt einen Erdableitwiderstand von $5 \times 10^4 < R < 1 \times 10^6 \Omega$ und ist geeignet für die Personenerdung über das Mensch-Schuh-Boden-System (IEC 61340-4-5) zum Schutz elektronischer Bauteile und Equipment vor Personenentladungen.

- Funktion:** Hochleitfähig ($R < 10^6 \Omega$)
- Beschreibung:** Fest verklebt, mit größter Sicherheit zur Vermeidung von elektrostatischen Ladungen. Geeignet für Mensch-Schuh-Boden-System (IEC 61340-4-5).
- Einsatzgebiet:** Neubau von ESD-Bereichen, OPs/Intensivstationen, Reinräumen, Exschutzräumen, Elektro- und Pharmaindustrie.

Colorex® SD besitzt einen Erdableitwiderstand von 1×10^6 bis $1 \times 10^8 \Omega$ und ist ideal für Bereiche, in denen elektrostatische Ladungen entstehen können und sicher abgeleitet werden müssen. Zudem erfüllt Colorex® SD die Doppelanforderung: Es ist gleichzeitig ableitfähig und isolierend nach VDE 0100-600 zum Schutz von Personen, die beim Kontakt mit spannungsführenden Teilen ($< 500 \text{ V}$) Gefahren ausgesetzt sind.

- Funktion:** Leitfähig ($R < 10^8 \Omega$)
- Beschreibung:** Fest verklebt, mit sicherer Ableitung elektrostatischer Ladungen. Ist gleichzeitig isolierend nach VDE 0100-600 ($R > 5 \times 10^4 \Omega$) und ableitfähig nach EN 61340-4-1.
- Einsatzgebiet:** Neubau von Laboren, Radiologischen Bereichen, Elektro- und Pharmaindustrie, Batterieräumen.

Zubehör

In hochsensiblen Einsatzbereichen sind dichte Wandanschlüsse nicht nur aus ästhetischen, sondern auch aus hygienischen Gründen zwingend erforderlich. Das mannigfaltige, thermisch verschweißbare Colorex®-Zubehör bietet Ihnen perfekt abdichtende Lösungen und damit absolute Freiheit in der Raumkonzeption.

Colorex® Allgemein



Colorex® Sockelstreifen

Maße: Länge: 12,20 lfm
Höhe: 150 mm
VE: 2 Rollen à 12,20 lfm
Art.: 1600 xx



Coloweld Schweißdraht

SD/EC: Stärke: 4 mm
Länge: 100 lfm
Plus: Stärke: 5 mm
Länge: 50 lfm
VE: 1 Rolle
Art.: 1509 xx



Colorex® Innenecken / Außenecken

Maße: Bodenbreite: 50 mm
Höhe: 100 mm
Hohlkehlradius: 20 mm
VE: 1 Stück
Art.: 1700 xx (innen)
1800 xx (außen)

Colorex® SD / EC

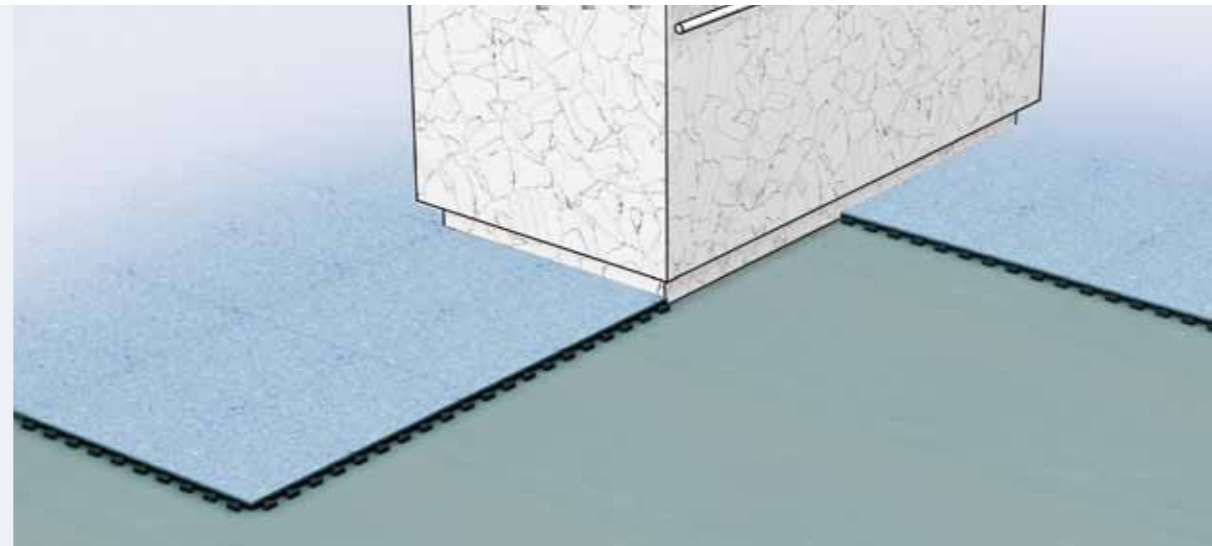


Colorex® Hohlkehhl-Stützprofil

Maße: 20 x 20 mm
Radius: 20 mm
Länge: 25 lfm
VE: 2 Rollen à 25 lfm
Art.: 1500 00

Colorex® EC Plus Highperformance

Colorex® SD Plus
Auftragsbezogene Fertigung



Das spezielle Verbindungssystem ermöglicht im verlegten Zustand, mittels verdeckter Schwalbenschwänze, ein einheitliches Erscheinungsbild. Durch seinen patentierten Aufbau ist die elektrische Leitfähigkeit erstmals auch bei losen Verlegungen sichergestellt. In Kombination mit der oberseitigen Colorex® EC-Oberfläche entsteht so ein durchgehend leitfähiges System. Colorex® EC Plus verbindet die einzigartigen Vorteile der hochleitfähigen, kompakten und porenfreien Colorex® EC-Oberfläche und bietet zusätzlich

ein großes Plus an Flexibilität durch das Schwalbenschwanz-Verbindungssystem, welches das lose Verlegen auf jeder beliebigen, existierenden Bodenoberfläche ermöglicht. Vorteil ist die Einsparung von teuren, arbeitsintensiven und zeitraubenden Vorbereitungsarbeiten am Unterboden und dank Bienenwaben-Struktur mit Hinterlüftungseffekt ist Colorex® EC Plus geeignet für Böden mit Restfeuchtigkeit.

- Funktion:** Hochleitfähig ($R < 10^6 \Omega$)
- Beschreibung:** Lose verlegt, mit größter Sicherheit zur Vermeidung von elektrostatischen Ladungen. Geeignet für Mensch-Schuh-Boden-System (IEC 61340-4-5).
- Einsatzgebiet:** Sanierung von ESD-Bereichen, OPs/Intensivstationen, Reinräumen, Exschutzräumen, Elektro- und Pharmaindustrie.



Colorex® Plus



**Colorex® Plus
Hohlkehlunderlagsprofil**

Maße: 42 x 28 x 8 mm
Radius: 20 mm
Länge: 2,50 lfm

VE: 1 Stück
Art.: 280200



**Colorex® Plus
Abschlussrampe**

Maße: 1220 x 150 mm
VE: 1 Stück
Art.: 1715 xx (farbgleich)
1715 00 (grau)

Colorex® Plus – Hinterlüftetes Sockelsystem

Erhältlich in den Farben: hellgrau / dunkelgrau



Hinterlüftete Sockelleiste

Maße: Höhe: 68 mm
Überstand: 22 mm
Länge: 2,50 lfm

VE: 10 x 2,5 lfm
Art.: 66/22

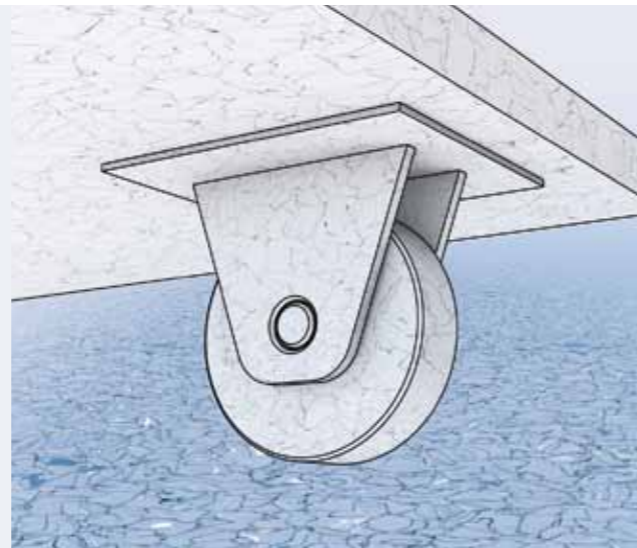


**Innen- und Außenecken
sowie Verbindungsstücke**

Maße: passend zur Sockelleiste
mit Hinterlüftung
VE: 10 Stück
Art.: 66/22

Colorex® Basic Plus Standard

Colorex® Basic
Auf Anfrage



R11 Plus

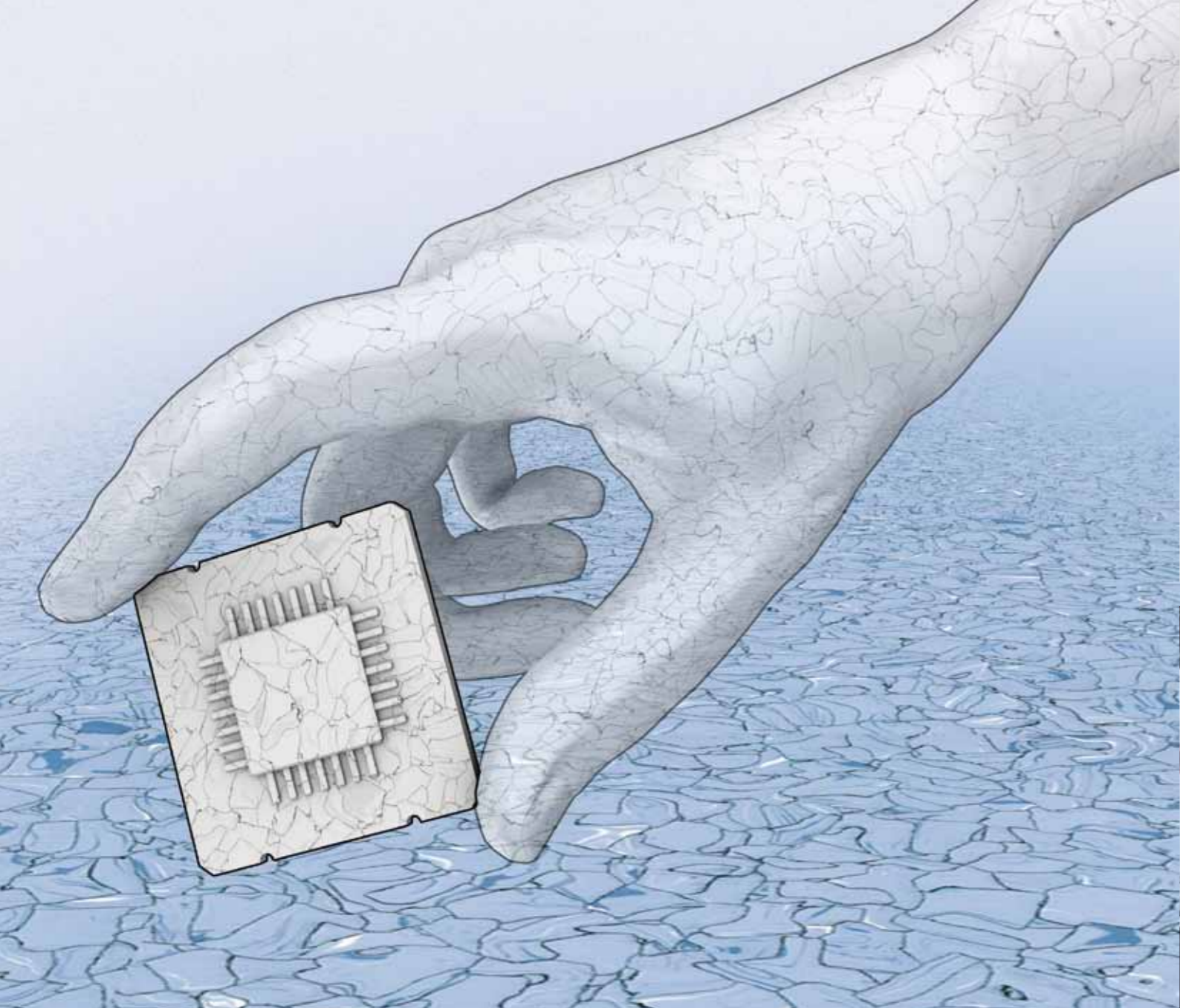
Mit dem lose verlegbaren Bodenbelagssystem Colorex® Basic Plus kann jeder Industrieboden leicht und schnell renoviert werden. Das geringe Resteindeckungsverhalten, die hohe Belastbarkeit und Beständigkeit gegen dynamische und mechanische Belastungen prädestinieren Colorex® Basic Plus für die allgemeine industrielle Verwendung.

- Funktion:** Hochbelastbar
- Beschreibung:** Lose verlegt, für hoch frequentierte und sensible Bereiche ohne besondere Anforderungen an die Leitfähigkeit.
- Einsatzgebiet:** Sanierung von allgemeinen industriellen Anwendungen, z. B. Lager- und Logistikbereiche.

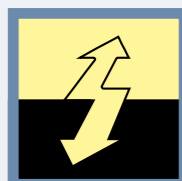
Wenn Leistung und Sicherheit höchste Priorität haben und raue Einsatzbedingungen vorherrschen, ist R11 Plus die ideale Lösung. Dank der erhöhten Rutschhemmung R11 ist dieses System optimal geeignet für Bereiche in der Fertigung, in denen besondere Vorschriften bezüglich Rutschsicherheit herrschen.

- Funktion:** Rutschhemmend
- Beschreibung:** Lose verlegt, mit Rutschhemmung R11 für Bereiche, in denen Vorschriften bezüglich der erhöhten Rutschsicherheit bestehen.
- Einsatzgebiet:** Allgemeine industrielle Anwendungen, Produktions- und Werkstattbereiche.





Colorex® im ESD-Bereich: von Grund auf High-Tech



Lebenslange
permanente
Leitfähigkeit



Geeignet für
ESD-Bereiche

Produktempfehlung:
• Colorex® EC/-Plus

Colorex® macht den Unterschied

Der Mensch ist oftmals Auslöser unkontrollierter elektrostatischer Entladungen. Häufig reicht eine einfache Bewegung oder das Gehen auf dem Fußboden, um eine Ladung von mehreren tausend Volt zu erzeugen. Und schon geringe Entladungen können genügen, um elektrische Komponenten zu beschädigen. Die Reduzierung von statischer Elektrizität ist damit das Hauptanliegen in ESD-geschützten Bereichen. Der richtige Bodenbelag spielt hier eine entscheidende Rolle. So leitet er nicht nur die vom Menschen erzeugte Ladung sicher ab, sondern sorgt bereits an der Schnittstelle zwischen Schuhsohle und Fußboden für eine Verringerung der Ladung.

Konstante Leitfähigkeit über die gesamte Lebensdauer
Die einzigartige Materialkonstruktion von Colorex® EC

ermöglicht ohne den Einsatz flüchtiger Antistatika eine konstante Leitfähigkeit über die gesamte Lebensdauer des Belages, unabhängig von Luftfeuchtigkeit und Temperatur.

Garantierte Sicherheit

Zu jeder gefertigten Materialcharge erstellen wir ein Messprotokoll, das die Verteilung der Leitfähigkeitswerte genau dokumentiert. Dieses Leitfähigkeitszertifikat garantiert Ihnen höchstmögliche Sicherheit.

Geringe Personenaufladung

Es liegt in der Natur der Sache, dass sich Personen durch Bewegung in Räumen mit statischer Elektrizität aufladen. In Kombination mit geeignetem Schuhwerk leitet Colorex® EC diese geringsten Ladungen sicher und schnell durch das Adernetz im Material ab.

Colorex® im Reinraum: nicht sauber, sondern rein



Produktempfehlung:

- Colorex® EC/-Plus
- Colorex® SD/-Plus

Konstant garantiert reinraumtauglich

In Reinraum-Umgebungen der Pharma-Industrie, der Biotechnologie oder der Mikroelektronik können bereits feinste Luftpartikel Verunreinigungen verursachen. Die Folgen sind Ertragseinbußen durch Kontaminationen und Vorbeschädigungen. Die GMP-Vorschriften und die ISO-Normen schreiben eine strenge Kontrolle der Reinraumbedingungen vor. Vorzuweisen sind dauerhafte Resultate, die durch zuständige Organisationen regelmäßig geprüft werden. Die optimierte Rezeptur und das hochverdichtete Material prädestinieren die leitfähige Bodenlösung Colorex® für den Einsatz in Reinräumen. Denn der Belag erfüllt u. a. höchste Anforderungen an das Partikelemissionsverhalten und trägt zur Reduzierung der Kontamination durch molekulare luftgetragene Partikel bei.

Mehr noch: Colorex® EC wurde vom Fraunhofer Institut IPA, Deutschland, nach umfassenden Untersuchungen als reinraumtauglich, Klasse 2, eingestuft.

Colorex® EC wurde auf folgende Anforderungen getestet:

- Partikelemissionsprüfung unter tribologischer Belastung und Reinraumtauglichkeit (ISO 14644-1)
- Ausgasungsverhalten nach TD-GS/MC Verfahren (ISO 14644-8)
- Adhäsion von Mikroorganismen (nach Fraunhofer Verfahren)
- Mikrobielle Verstoffwechselbarkeit (ISO 846)
- Chemische Beständigkeit (ISO 2812-1)
- Reinigbarkeit (VDI Richtlinie 2083 Blatt 4)
- GMP Klassifizierung nach EG-GMP-Leitfaden, Klasse A



Colorex® in Klinikbereichen: erfüllt höchste Hygieneansprüche



Keim- und
partikelfreie
Oberfläche



Ausgezeichnete
Chemikalien-
beständigkeit

Produktempfehlung:

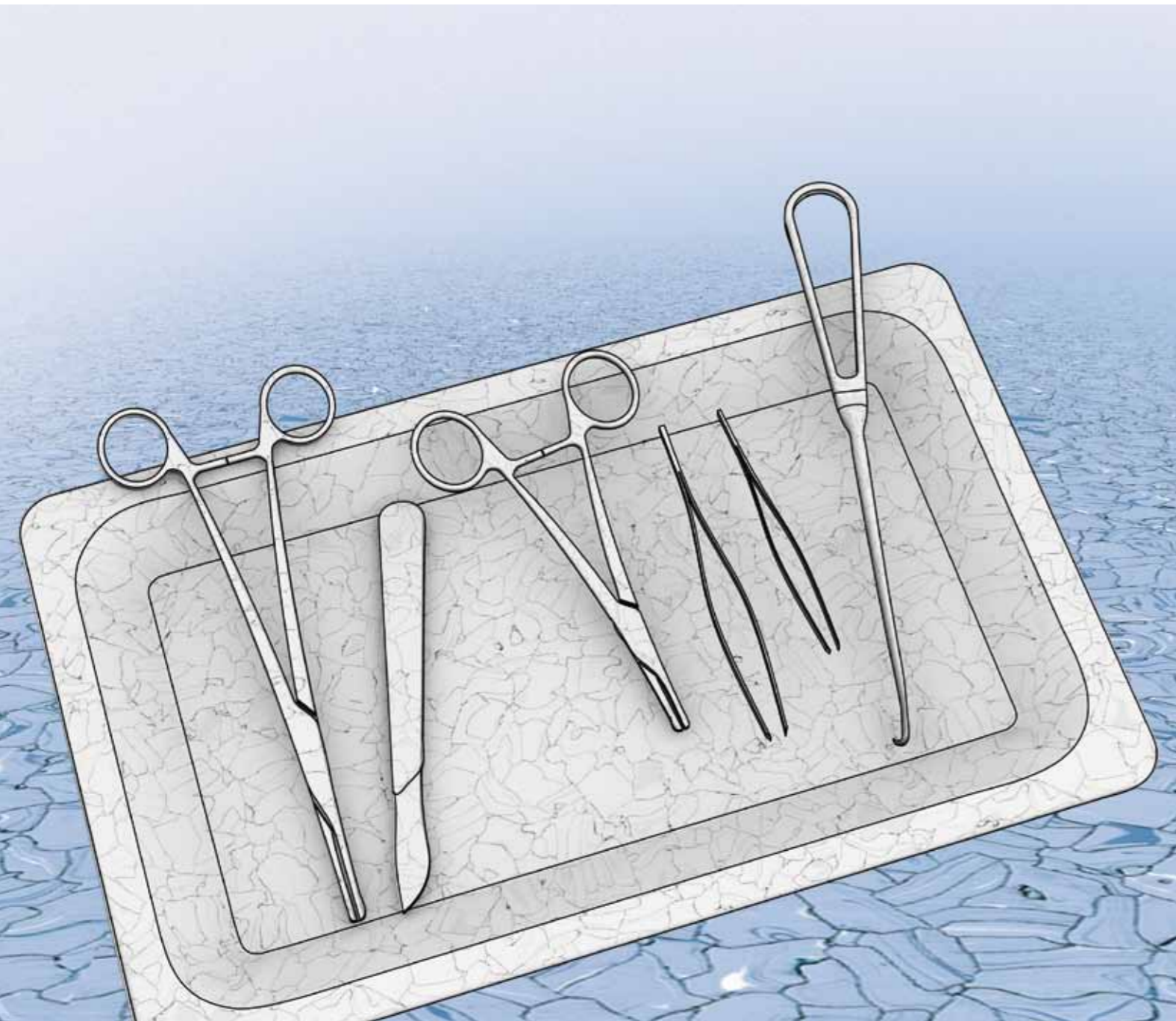
- Colorex® EC/-Plus
- Colorex® SD/-Plus

Keine Kompromisse in der Medizin

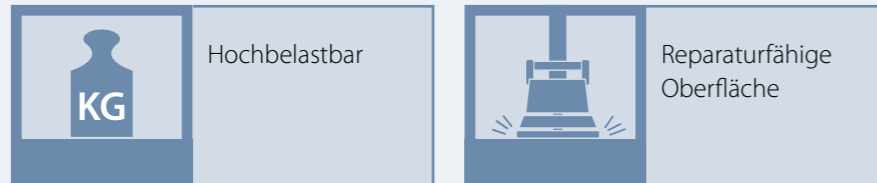
In sensiblen Klinikbereichen wie Operationssälen, Intensivstationen und Räumen der bildgebenden Diagnostik herrschen nicht nur strenge Hygienevorschriften. Hier müssen Bodenbeläge weitere wichtige Sicherheitsbedingungen erfüllen. In diesen Umgebungen gilt es vor allem Entladungen von statischer Elektrizität zu vermeiden, denn durch auftretende Entladungseffekte können empfindliche Geräte und medizinische Einrichtungen gestört werden oder ganz ausfallen.

Das richtige Produkt

Colorex® wird allen Anforderungsprofilen gerecht: Einerseits werden durch die exakt definierte, permanente Leitfähigkeit die negativen Auswirkungen von statischer Elektrizität vermieden, zum anderen werden durch die kompakte, porenfreie und antimikrobielle Oberfläche höchste Hygieneanforderungen erfüllt. Zudem können Colorex®-Beläge dank der ausgezeichneten Chemikalienbeständigkeit beliebig oft gereinigt und desinfiziert werden, ohne Aussehen und Funktionalität zu beeinträchtigen.



Colorex® in der Industrie: widerstandsfähig bei Belastungen



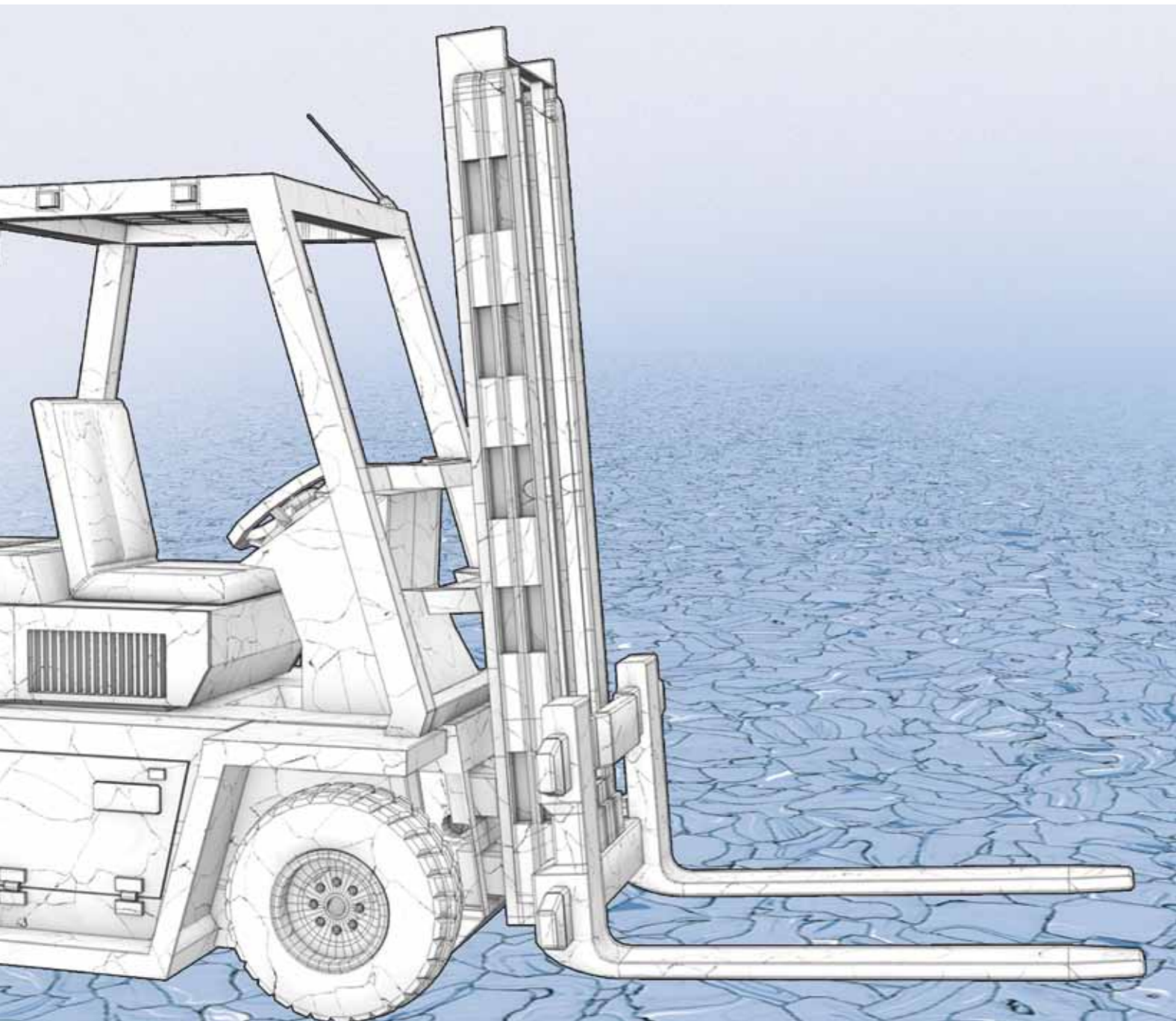
Produktempfehlung:
• Colorex® Basic/-Plus
• R11 Plus

Für ein störungsfreies Arbeiten

Industrielle Fertigungen stellen ebenfalls besondere Anforderungen an den Boden, insbesondere in verschleißintensiven Bereichen. Colorex® liegt auch hier richtig, denn es ist extrem belastbar. Das resultiert aus dem besonderen Produktionsverfahren und der speziellen Materialzusammensetzung: Geschnitten aus einem homogenen, hochdruckverpressten Materialblock, verfügt Colorex® über einen hohen Vinylanteil und einen ausgewogenen Anteil an mineralischen Komponenten.

Colorex® bietet:

- hohe mechanische Beständigkeit und hohes Verschleißverhalten ohne jegliche Werksbeschichtung oder nachträglich aufgebraute Oberflächenvergütung
- beste chemische Beständigkeit dank der dichten geschlossporigen Oberfläche
- 100% reparier- und sanierbar, abrasiv zu reinigen, ohne sichtbare Spuren
- Brandverhalten nach EN 13501-1 Klasse Bfl-s1



Hygieneplus: der perfekte Wandanschluss

Bei minderwertigen Ausführungen werden qualitative Unterschiede schnell sichtbar, Keimherde und verschmutzte Ecken und Kanten sind die Folge. Nicht so bei Colorex®, das sich thermisch verschweißen lässt. Das mannigfaltige Zubehör bietet Ihnen für solche Problemzonen perfekt abdichtende Lösungen und damit absolute Freiheit in der Raumkonzeption.



Das angebotene Colorex®-Zubehör umfasst u. a. vorgeformte Innenecken mit einem optimal auf die Größe der Reinigungspads abgestimmten Radius (s. große Grafik). So werden Schmutzablagerungen in schwer zugänglichen Bereichen verhindert.

Vorgeformte Außenecken sind durch ihre spezielle Konstruktion vor Bruchgefahr geschützt. Eine innere Verstärkung verhindert, dass die Außenecken bei Einwirkung von hohem mechanischem Druck, z. B. durch die Rotation beim Reinigungsvorgang, splintern oder brechen.

Sockelstreifen erleichtern in Kombination mit speziellen Hohlkehlprofilen die Ausbildung hygienisch einwandfreier Hohlkehlsöckel.

Da Colorex® ein homogenes, thermoplastisches Material ist und ohne zusätzliche Träger oder anderweitiger Verstärkungen auskommt, kann es ideal an die jeweiligen baulichen Gegebenheiten angearbeitet werden. In Kombination mit den vorgeformten Innen- und Außenecken entstehen so perfekte Wandanschlüsse.

Dauerhafter Werterhalt garantiert

Tiefe und lange Kratzer, Löcher sowie Verbrennungen lassen sich bei Colorex® auf einfache Art und Weise effektiv und spurlos beseitigen, ohne die ursprünglichen Eigenschaften des Belages zu beeinträchtigen. Die 100%-ige Reparaturfähigkeit ist ein besonderes Merkmal von Colorex®.

Material-Methode

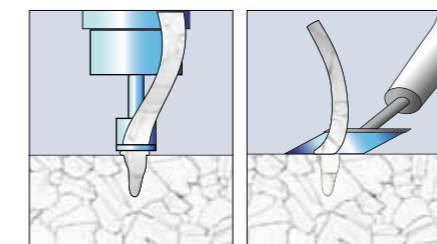
Tiefe Kratzer und andere Beschädigungen des Colorex®-Bodenbelages lassen sich durch thermische Material-in-Material-Verschweißung beheben. Dazu wird ein Streifen des gleichen Belagmaterials erhitzt und direkt in die Beschädigung eingearbeitet. Nach Abschleifen und Polieren des reparierten Bereiches entsteht wieder ein homogenes Erscheinungsbild.

Problem: Tiefe und lange Kratzer oder Löcher

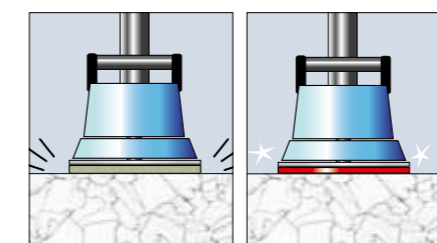
Lösung: Spurlose Reparatur durch Material-in-Material-Verschweißung



Schadensbild



Materialverschweißung



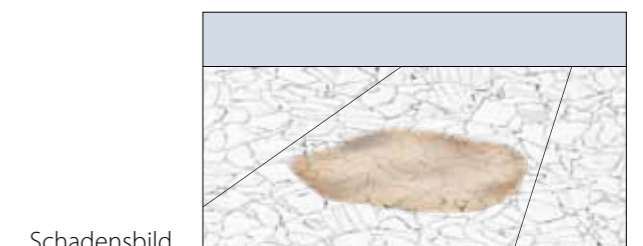
Schleifen und Polieren

Abrasive-Methode

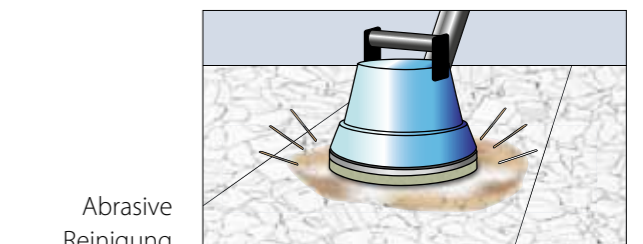
Oberflächen-Beschädigungen wie Verbrennungen oder Migrationen, z. B. durch verfärbende Chemikalien, lassen sich mittels abrasiver Reinigungsmethoden bei Colorex® einfach beseitigen. Dabei wird die Schleifpapierkörnung schrittweise erhöht, beginnend mit einer 80er Körnung bis hin zu 240. Anschließend wird durch Trockenpolieren mit abgestuften Pads die ursprüngliche Oberflächenqualität wieder hergestellt.

Problem: Oberflächenschäden wie Verbrennungen oder Migrationen

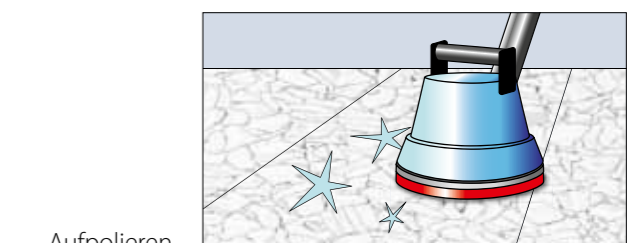
Lösung: Abrasive Reinigung



Schadensbild



Abrasive Reinigung



Aufpolieren

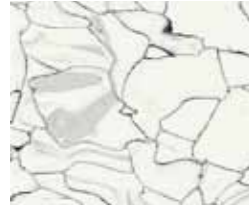
Colorex® Kollektion

etna



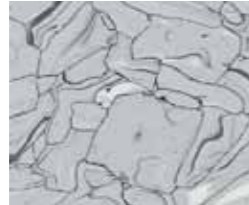
SD 150240 | EC 250240

everest



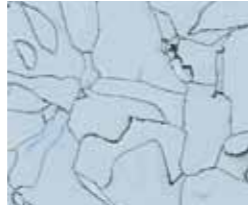
SD 150201 | EC 250201

adula



SD 150205 | EC 250205
EC Plus 621005
Basic Plus 611005

pacific



SD 150221 | EC 250221

kiwi



SD 150225 | EC 250225

sahara



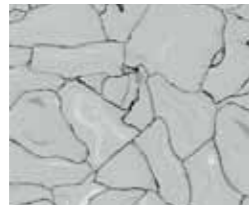
SD 150213 | EC 250213
EC Plus 621013
Basic Plus 611013

kilimanjaro



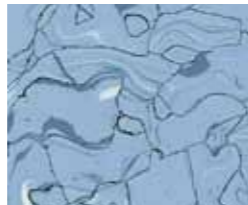
SD 150203 | EC 250203

moonstone



SD 150206 | EC 250206

niagara



SD 150222 | EC 250222
EC Plus 621022
Basic Plus 611022

twilight



SD 150234 | EC 250234

oasis



SD 150215 | EC 250215

ivory



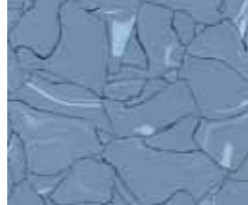
SD 150202 | EC 250202

quartz



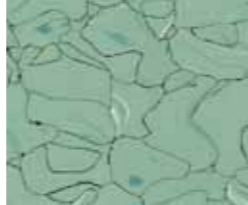
SD 150207 | EC 250207
EC Plus 621007
Basic Plus 611007

atlantic



SD 150223 | EC 250223

jade



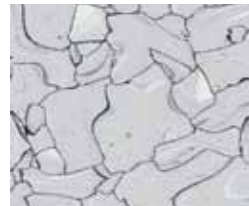
SD 150236 | EC 250236

assuan



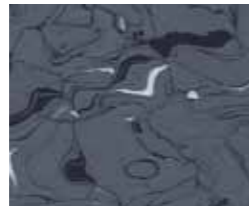
SD 150219 | EC 250219

montblanc



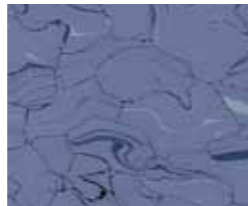
SD 150204 | EC 250204
EC Plus 621004
Basic Plus 611004

granite



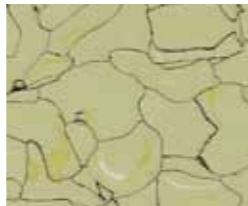
SD 150208 | EC 250208

cobalt



SD 150224 | EC 250224

musk



SD 150232 | EC 250232

lux



SD 150212 | EC 250212

Colorex® SD Signal

fuego



SD 150233

azzurro



SD 150235

amazonas



SD 150237

sole



SD 150231

R11 Plus



601060

Technische Spezifikationen Colorex®

Colorex® entspricht den Anforderungen der ISO 10582 und EN 649

		Highperformance		Performance	Standard	R11 Plus
		Colorex® EC	Colorex® EC Plus	Colorex® SD (Colorex® SD Plus auf Anfrage)	Colorex® Basic Plus (Colorex® Basic auf Anfrage)	
Gesamtstärke	EN 428 / ISO 24346	2,0 mm (3,0 mm auf Anfrage)	10,5 mm	2,0 mm (3,0 mm auf Anfrage)	10,5 mm	10,5 mm
Klassifizierung	EN 685 / ISO 10874	Klasse 34	Klasse 34	Klasse 34	Klasse 34	Klasse 34
		Klasse 43	Klasse 43	Klasse 43	Klasse 43	Klasse 43
Kollektionsumfang		21 Farben	5 Farben	25 Farben	5 Farben	1 Farbe
Abmessungen	EN 427 / ISO 24341	615 x 615 mm	608 x 608 mm	615 x 615 mm	608 x 608 mm	608 x 608 mm
Flächengewicht	EN 430 / ISO 23997	3,2 kg/m²	12,4 kg/m²	3,2 kg/m²	12,4 kg/m²	11,4 kg/m²
Elektrischer Ableitwiderstand	IEC 61340-4-1 EN 1081 ANSI/ESD 7.1	$5 \times 10^4 < R < 10^6 \Omega$	$2,5 \times 10^4 < R < 10^6 \Omega$	$10^6 < R < 10^9 \Omega$		
Elektrischer Ableitwiderstand mit ESD-Schuhen	IEC 61340-4-5 ESD STM 97.1	$R < 3,5 \times 10^7 \Omega$	$R < 3,5 \times 10^7 \Omega$			
Isolationswiderstand	VDE 0100-600			$R \geq 5 \times 10^4 \Omega$		
Begehaufung mit ESD-Schuhen	IEC 61340-4-5 ANSI/ESD STM 97.2 EN 1815	20 V	20 V	40 V	< 2 kV	< 2 kV
Dimensionsstabilität	EN 434 / ISO 23999	0,05 %		0,05 %		
Therm. Dilatationskoeffizient			0,11 mm/m °C		0,11 mm/m °C	0,11 mm/m °C
Resteindruckverhalten	EN 433 / ISO 24343-1	0,035 mm		0,035 mm		
Verschleißverhalten	EN 660-2	Gruppe M	Gruppe M	Gruppe M	Gruppe M	
Trittschallverminderung	ISO 140-8	2 dB	12 dB	2dB	12 dB	12 dB
Rutschsicherheit	DIN 51130	R9	R9	R9	R9	R11
Chemikalienbeständigkeit	EN 423 / ISO 26787	Ausgezeichnet (Einzelheiten auf Anfrage)				
Stuhlrollenbeanspruchung	EN 425 / ISO ISO 4918	geeignet	geeignet	geeignet	geeignet	geeignet
Lichtechtheit	ISO 105-B02	≥ Stufe 6	≥ Stufe 6	≥ Stufe 6	≥ Stufe 6	≥ Stufe 6

Colorex® entspricht den Anforderungen der EN 14041



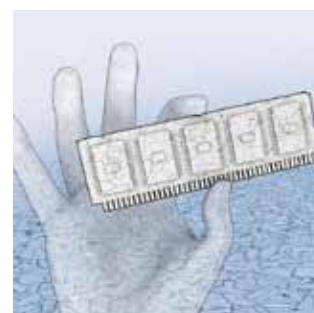
EN 14041

Brandverhalten	EN 13501-1	B _s - s1	B _s - s1	B _s - s1	B _s - s1	B _s - s1
Rutschhemmung	EN 13893	DS: μ 0,60	DS: μ 0,60	DS: μ 0,60	DS: μ 0,60	
Antistatik	EN 1815	< 2 kV	< 2 kV	< 2 kV	< 2 kV	< 2 kV
Wärmeleitfähigkeit	EN 12524	0,28 W/(m·K)	0,28 W/(m·K)	0,28 W/(m·K)	0,28 W/(m·K)	0,28 W/(m·K)

Die Produktionsstätte ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO14001.



Forbo Flooring Systems gehört zur Forbo-Gruppe, die weltweit zu den führenden Anbietern von Bodenbelags-, Klebstoff und Transport-Systemen zählt, und bietet Bodenbeläge für den Objekt- und Handelsbereich. Hochwertige Linoleum-, Vinyl-, und Textilböden sowie Sauberlaufprodukte verbinden Funktionalität mit Design und halten umfassende Bodenbelagslösungen bereit.



Deutschland

Forbo Flooring GmbH
Steubenstraße 27
D-33100 Paderborn
T: +49-(0)5251 - 18 03-0
F: +49-(0)5251 - 18 03-200
info.germany@forbo.com
www.forbo-flooring.de

Österreich

Forbo Flooring Austria GmbH
Oswald-Redlich-Straße 1
A-1210 Wien
T: +43-(0)1- 330 92 04
F: +43-(0)1- 330 92 04 10
info.austria@forbo.com
www.forbo-flooring.at

Schweiz

Forbo - Giubiasco SA
Via Industrie 16
CH-6512 Giubiasco
T: +41-(0)91 - 850 01 11
F: +41-(0)91 - 850 01 41
info.flooring.ch@forbo.com
www.forbo-flooring.ch